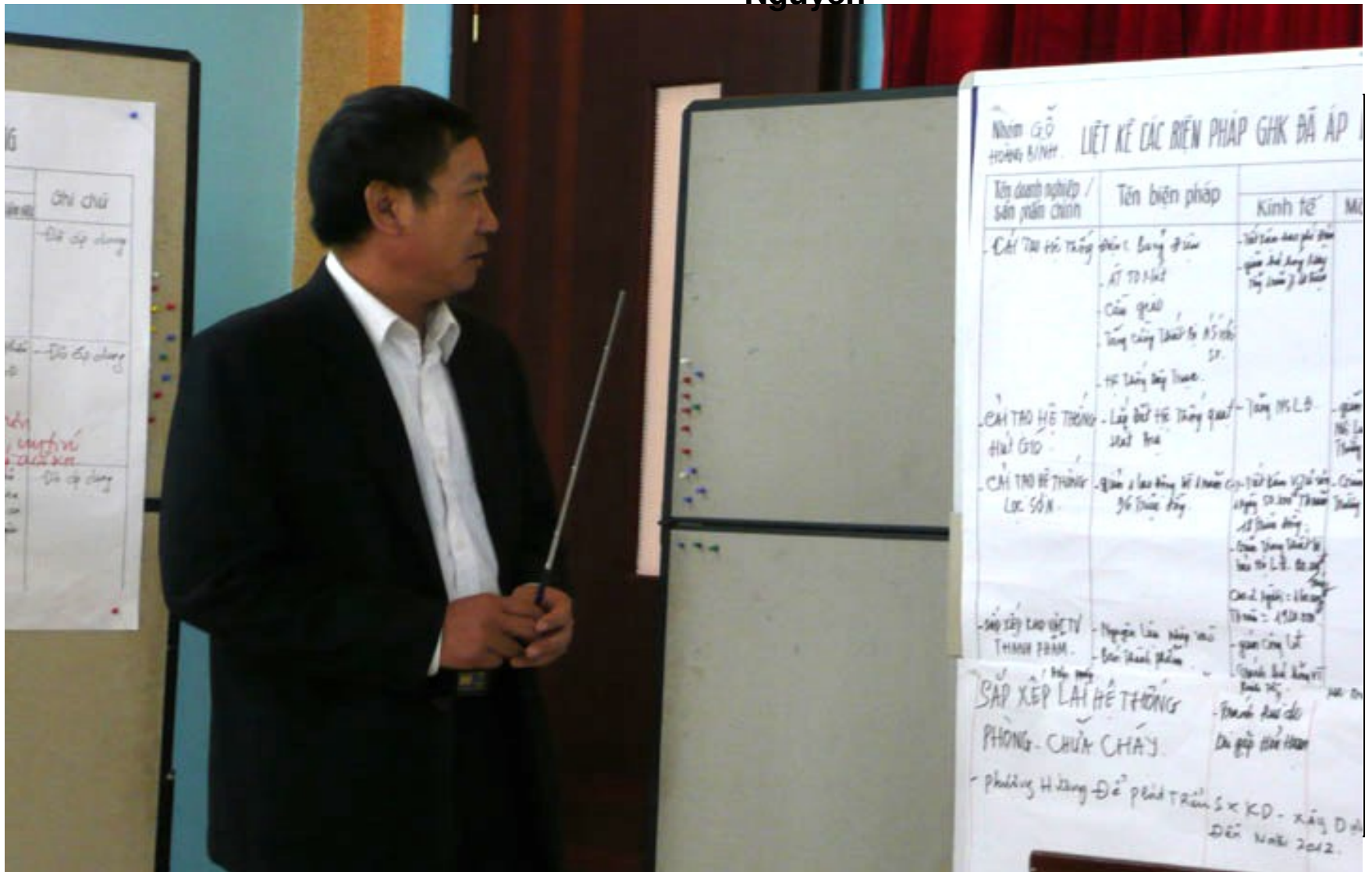
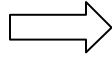


Sử dụng hiệu quả nguồn nguyên liệu sơn đắt tiền và giảm mùi độc hại thông qua việc lắp đặt hệ thống xử lý bụi sơn tại Công ty TNHH Hoàng Bình, thành phố Thái Nguyên



Vấn đề và nguyên nhân:

Tỉ lệ hao phí sơn cao, chất lượng sản phẩm kém và ô nhiễm môi trường nặng do bụi sơn chưa được xử lý triệt để, điều kiện làm việc độc



- Hao phí 10% lượng sơn.
- Ô nhiễm môi trường
- Tốn kém trang bị BHLĐ mà CN vẫn không đảm bảo sức khỏe.
- Tốn chi phí để sửa chữa sản phẩm .

Nguyên

Kinh tế:

- Chi phí phát sinh: 17.520.000 đ
- Tiết kiệm ròng: 79.860.000 đ
- Chi phí đầu tư: 102.200.000 đ
- Thời gian hoàn vốn: 15 tháng rưỡi

Môi Trường:

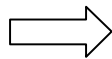
- Giảm hẳn bụi sơn và mùi hóa chất ra môi trường và nơi sản xuất.

Tổ chức:

- Công nhân yên tâm với công việc.
- Tổ chức nhà xưởng sạch sẽ, gọn gàng hơn.
- Đảm bảo chất lượng sản phẩm, tạo sự hài lòng cho khách hàng.

Biện pháp:

Xây dựng hệ thống hút và lọc bụi sơn qua dàn nước, có ống khói cao .



- Cải tiến kỹ thuật sơn, giảm 70% lượng sơn hao phí.
- Giảm 2 lao động.
- Giảm 80% sản phẩm kém chất lượng nên giảm chi phí sửa chữa sản phẩm.
- Giảm chi bảo hộ lao động.

Sức khỏe an toàn nơi làm việc:

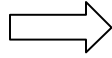
- Giảm tác động xấu của mùi sơn lên sức khỏe của người lao động.





Vấn đề và nguyên nhân:

Lượng đá vụn thải ra trong quá trình nghiền đá rất nhiều, gây bụi và bừa bộn, chiếm chỗ trong khu vực sản xuất.



- Mỗi năm thải ra 18.000 m³ đá vụn.
- Đá vụn chất đống gây bụi, vướng lối xe ra vào phải bán rẻ hoặc thuê xe mang đi đổ

Kinh tế:

- Chi phí phát sinh: 312.000.000 đ/năm
- Tiết kiệm ròng: 244.800.000 đ/năm
- Chi phí đầu tư: 560.000.000 đ
- Thời gian hoàn vốn: 27,5 tháng

Môi Trường:

- Giảm bụi và bừa bộn do đá vụn trong khu vực sản xuất đá nghiền.

Tổ chức:

- Đa dạng các hoạt động của HTX
- Tạo thêm công ăn việc làm
- Tăng phúc lợi tạo ra sự gắn bó của xã viên với HTX
- Tăng cường kinh nghiệm quản lý của HTX

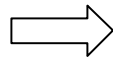
Sức khỏe an toàn nơi làm việc:

- Giảm bụi trong môi trường lao động
- Giảm rủi ro về tai nạn do đá vụn khi CN đi lại ở nơi sản xuất chật chội.



Biện pháp:

Mua máy ép thủy lực để tổ chức thêm tổ sản xuất gạch không nung từ đá vụn thải ra trong quá trình nghiền đá



- Tận dụng 1.440 m³ đá vụn phế thải/năm.
- Giải quyết việc làm cho 4 lao động mới.
- Tăng thu nhập cho HTX 244,8 triệu đ/năm

Vấn đề và nguyên nhân:

Do thói quen sản xuất thủ công lạc hậu nên nơi sản xuất bụi rất trầm trọng, tỉ lệ hương bị hư hỏng nhiều



Biện pháp:

Đầu tư 10 máy làm hương và 1 máy trộn bột hương thay cho lối làm thủ công lạc hậu hiện nay.



- Lượng hương hỏng tới 7%, mỗi năm mất 10 tấn, trị giá 100 triệu đồng.
- Bụi hương quá nhiều, người lao động rất vất vả, khó tìm được CN.

- Giảm 90% lượng hương bị hỏng phải tái chế, tiết kiệm 90 triệu đ/năm.

- Giảm hẳn bụi và rác ở nơi làm việc.
- Giảm 4 nhân công, giảm tiền lương 60 triệu đ/năm.

Kinh tế:

- Chi phí phát sinh: 5 triệu đồng / năm
- Tiết kiệm ròng: 145 triệu đồng / năm
- Chi phí đầu tư: 147 triệu đồng
- Thời gian hoàn vốn: 12 tháng

Môi Trường:

- Giảm bụi và sản phẩm hỏng thải ra môi trường

Tổ chức:

- Giảm hẳn bụi ở nơi sản xuất
- Môi trường làm việc sạch sẽ làm cho người lao động gắn bó với nghề và cơ sở sản xuất.
- Đảm bảo chất lượng SP, tăng tín nhiệm với khách hàng

Sức khỏe an toàn nơi làm việc:

- Giảm bụi độc hại, đảm bảo sức khỏe cho người lao động