



## Résultats du Programme PREMA Algérie 2021

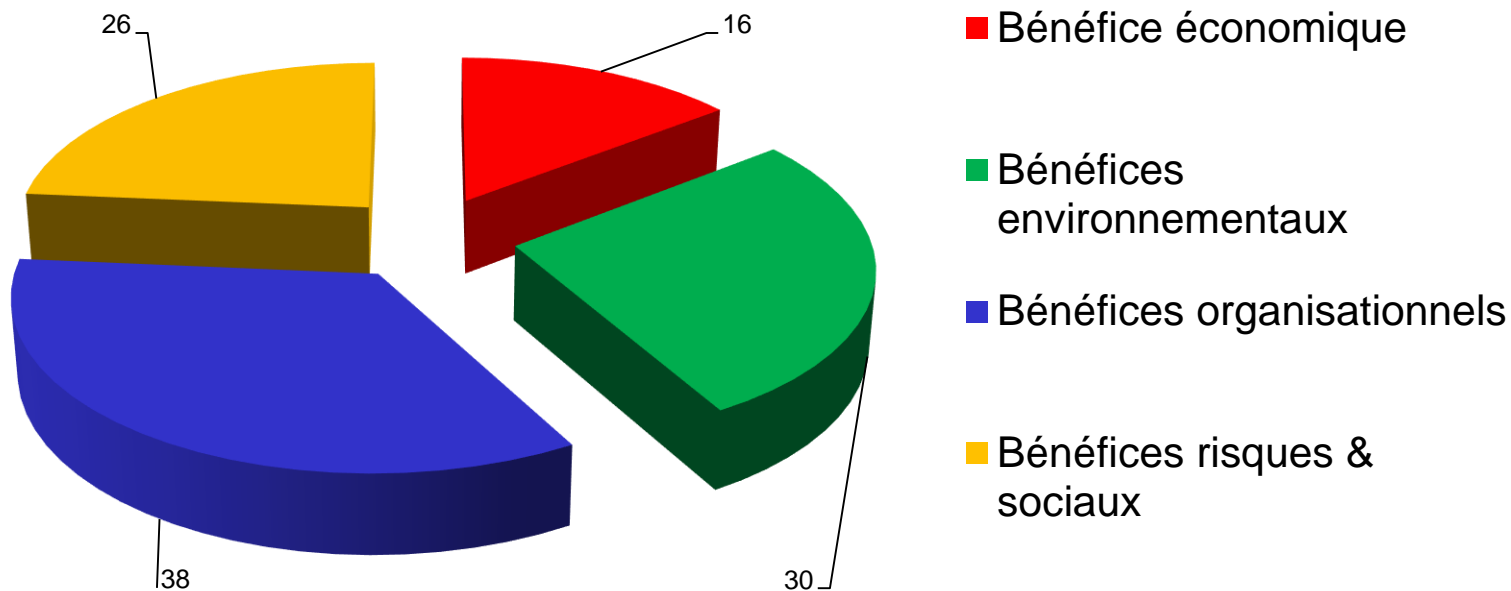
### Finalisation Anciens Facilitateurs



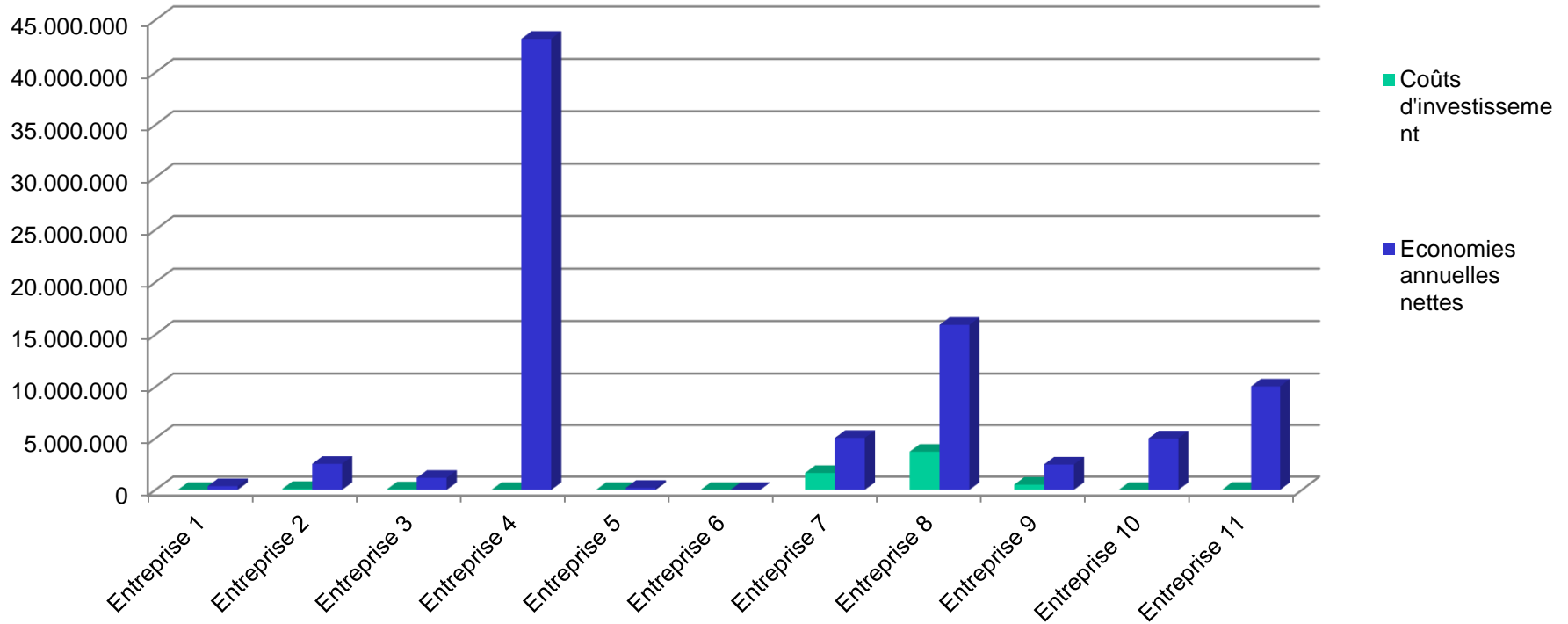
## Mesures réalisées et leurs effets positifs

Entreprise	No. de mesures réalisées	No. des effets positifs
Entreprise 1	3	16
Entreprise 2	3	14
Entreprise 3	3	6
Entreprise 4	2	7
Entreprise 5	2	8
Entreprise 6	2	5
Entreprise 7	1	16
Entreprise 8	1	12
Entreprise 9	1	7
Entreprise 10	1	12
Entreprise 11	1	12
<b>Total</b>	<b>20 mesures réalisées</b>	<b>110 Effets Positifs</b>

## Les 4 bénéfiques des 20 mesures réalisées 110 Effets Positifs



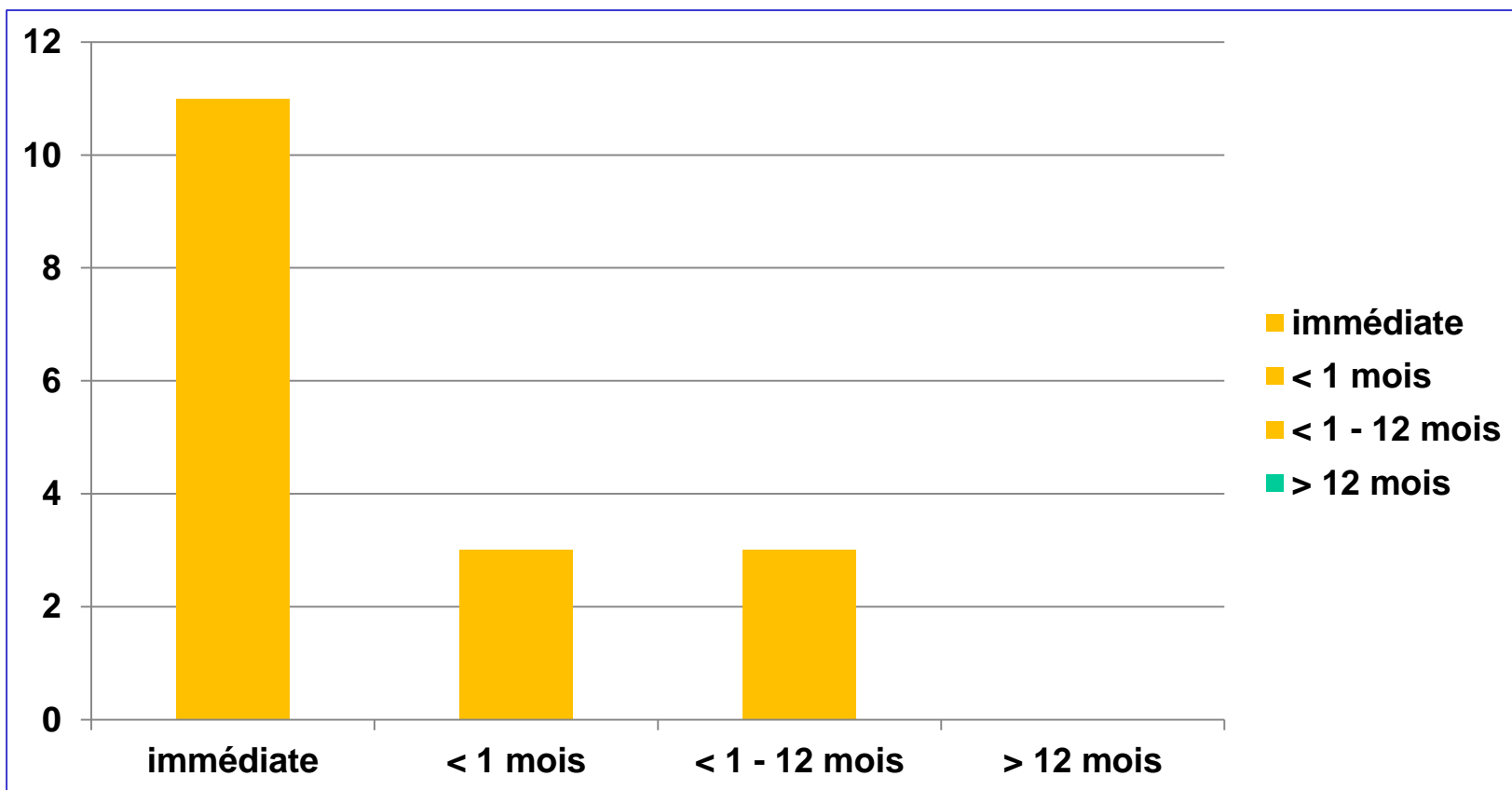
## Coûts d'investissement et économies annuelles nettes par entreprise



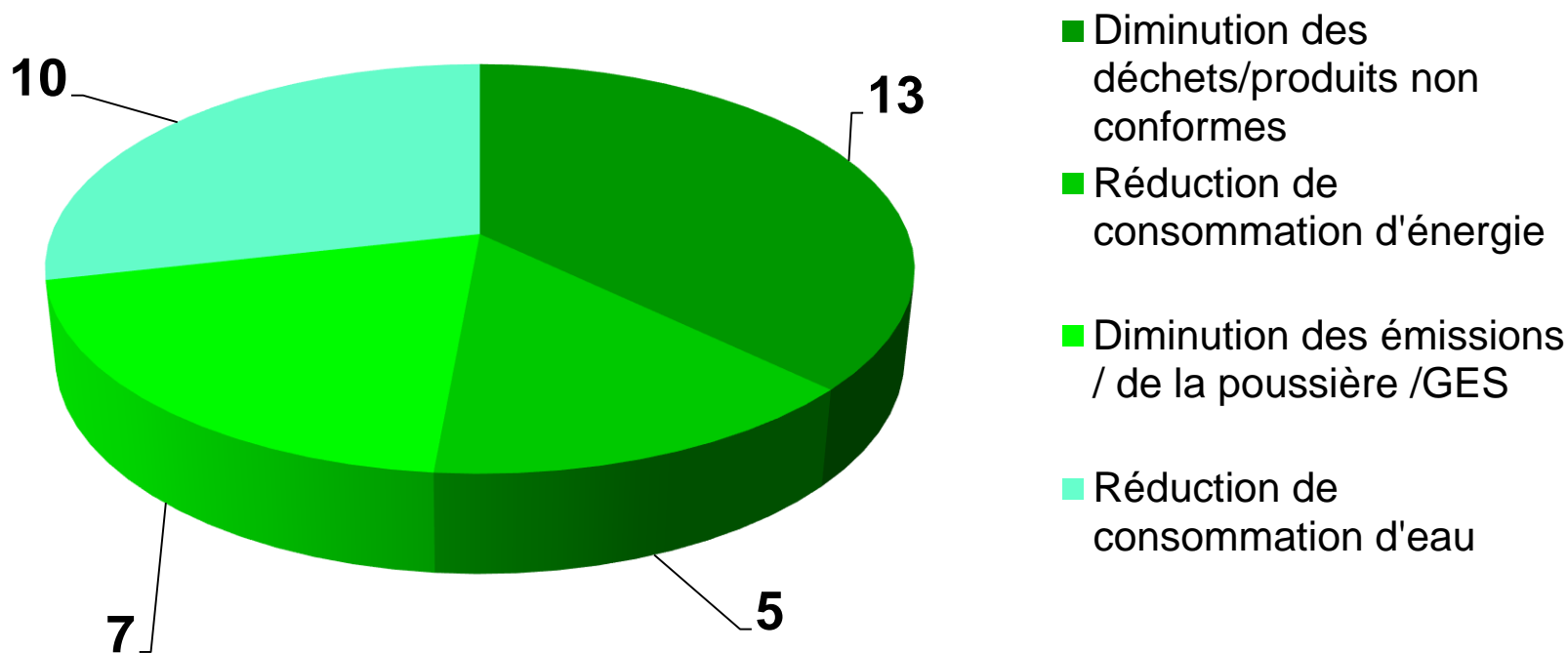
**Coûts d'investissement : 6 007 000 DA**

**Économies nettes : 85 936 235 DA**

## Délai d'amortissement



## Types des bénéfices environnementaux-climatiques des mesures réalisées



## Bénéfices organisationnels principaux dans les entreprises

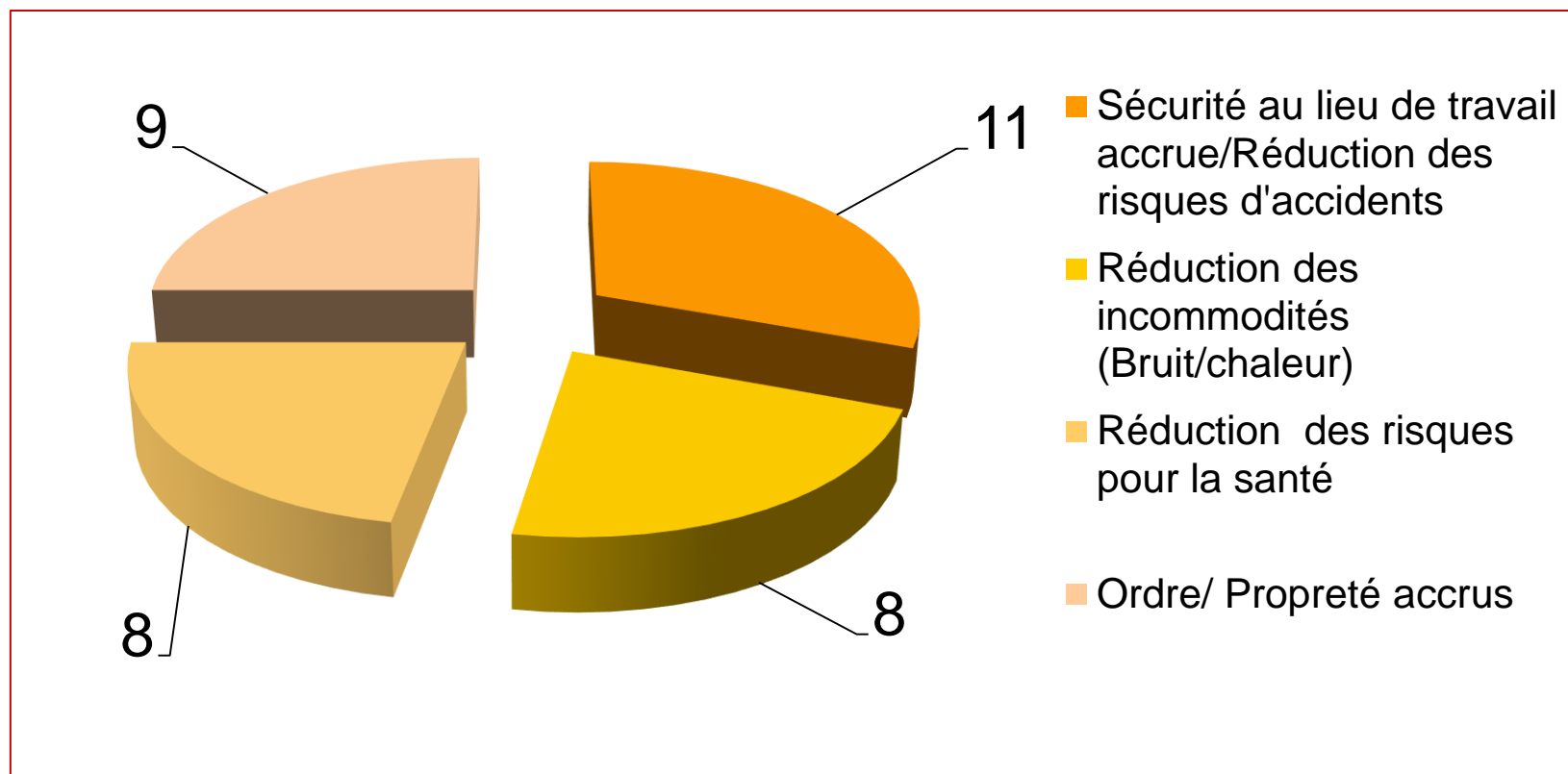
- Prise de conscience de l'importance de la maintenance et de son apport en entreprise.
- Réorganisation de la fonction maintenance, révision et planification des contrôles périodiques.
- Réorganisation de la fonction production/ contrôle qualité en entreprise.
- Plus d'espace de travail implique une meilleure organisation du travail
- Récupération d'espace pour le travail
- plus de flexibilité aux mouve-ments.
- Libération du personnel pour des tâches plus importantes .
- Espaces de stockage récupérés
- Opération d'emballage optimisée
- Récupération de plus d'espaces
- Enceintes de travail plus aérées et mieux organisées
- Aucune logistique pour élimination des déchets
- Libération/optimisation des espaces
- Révision de la procédure de stockage de la laine
- Mise en place d'une procédure de gestion commerciale
- Meilleure synergie et communication entre la production et le commercial
- Aspect plus organisé et plus propre de l'atelier de production.

## *Bénéfices organisationnels principaux dans les entreprises*

- Réorganisation de la fonction maintenance.
- Reconnaissance et considération des travailleurs
- Récupération des espaces occupés par les déchets
- Lay out plus organisé et plus propre
- Eviter au personnel la manipulation des déchets.
- Gain de temps par rapport au contrôle manuel des paramètres physico-chimiques.
- Amélioration du suivi et contrôle des analyses des opérateurs.
- Mesures instantanées.
- Moins de charges de maintenance externe
- Plus de concentration sur la production
- Espaces de travail plus propres et avec plus de visibilité
- Moins de nettoyage et d'entretien des lieux de travail
- La production est complètement impliquée dans la gestion des déchets
- Relance et réorganisation de la fonction maintenance.
- Meilleure organisation de gestion des déchets générés,
- Sensibiliser le personnel de la production sur les pertes des MP à cause des pratiques de négligence
- Profiter des espaces de travail (organisation des espaces)



## Types de bénéfices concernant la gestion de risques et des aspects sociaux



Somme:36 Effets positifs